



INHALTE DIESER AUSGABE

HELL

Runderneuert im Web

HELL präsentiert sich mit frischer Optik im neuen Heliograph Look

HQH PRO: Jetzt testen!

HELL Gravure Systems lädt zum Test seiner neuen Software

Warum Gravierkopf Wartung?

HELL bietet einen umfassenden Kundensupport, um die höchstmögliche Verfügbarkeit seiner Hochleistungsgraversysteme sicherzustellen

OHIO

Zwei neue Spectrum für Indiens Nr.1

Technomec setzt seit Jahren erfolgreich auf Graviermaschinen von OHIO

Gravierabläufe von jedem Ort überprüfen

Neues OHIO Dashboard kann man auch per Smartphone abrufen

SCHEPERS

Echte Mehrstrahltechnik für Digilas Direct

Schepers präsentiert einige spannende Neu- und Weiterentwicklungen

K.WALTER

Chromtrioxid – wie geht es weiter?

News und Status zur REACH Autorisierung von CrO3 durch die EU

DAETWYLER

Polieren auf neuem Niveau

Neuentwickeltes HeliMicrofinishing-Band von Daetwyler Graphics überzeugt



HELL

RUNDERNEUERT IM WEB

HELL präsentiert sich mit frischer Optik im neuen Heliograph Look

Übersichtlich strukturierte Inhalte und ein moderner Look sind Markenzeichen der runderneuerten Internetpräsenz von HELL Gravure Systems. Mit ihr unterstreicht das Kieler Unternehmen seinen Ruf als Innovationsführer und Lösungsanbieter für die Druckvorstufe.

Viele werden es schon festgestellt haben: HELL Gravure Systems hat im Internet einen sehr erfrischenden Relaunch im neuen Heliograph-Look vollzogen. Und was inzwischen Sinnbild für die hohe Qualität aller HELL-Gravuranlagen ist, nämlich eine schnelle intuitive Benutzerführung, bildet nun auch der Webauftritt der Kieler 1:1 ab. Interessenten und Kunden finden sich hier schnell zurecht und gelangen direkt zu gewünschten Informationen. Die Erneuerung der Internetpräsenz trägt aber auch dem Umstand Rechnung, dass sich das Unternehmen inhaltlich weiterentwickelt hat. So präsentierte sich HELL Gravure Systems in bester Tradition über viele Jahre mit dem Gründer und Erfinder Dr. Ing. Rudolf Hell als erfolgreicher Hersteller von Gravuranlagen für Tiefdruckformen. Mit der Entwicklung von Anlagen zur Laserdirektgravur traten in den vergangenen Jahren neue Anwendungsgebiete in den Vordergrund. Demzufolge begreift sich HELL heute als Lösungsanbieter im Tiefdruck,



Frisch im Look: Die neue Website von HELL

bei der Prägung sowie für Flexodruck und Dry Offset. Diese neue Wahrnehmung spiegelt die neue HELL-Homepage ebenfalls wider.

Am besten macht man sich selber ein Bild:
www.hell-gravure-systems.com.



HELL

HQH PRO: JETZT TESTEN!

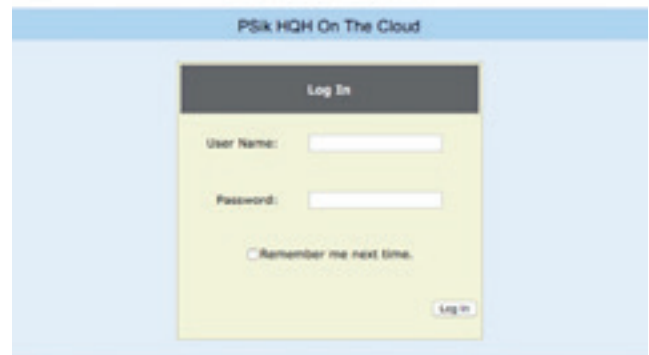
HELL Gravure Systems lädt zum Test seiner neuen Software



**Die Tiefdruck-
Reproduktion er-
fordert heutzutage
erhebliche manu-**

elle Eingriffe in der Vorstufe, insbesondere bei feinen Linien und Texten. Das neue Konzept HQH Pro hilft, einen Teil dieser Arbeiten zu automatisieren und zu standardisieren. HELL bietet jetzt an, die neue Software einfach und unverbindlich in der Cloud kennenzulernen.

Feine Texte und grafische Elemente müssen heute meist in der Vorstufe nachbearbeitet werden, damit sie nicht zu dünn drucken bzw. ganz verschwinden. Um diese zeit- und ressourcenintensiven Prozesse zu reduzieren, wurde die Software HQH Pro entwickelt. HQH steht dabei für High Quality Hinting. Das neue Konzept basiert auf hoch aufgelösten Gravurdaten und verbessert die Schriftqualität für Tiefdruck-Reproduktionen mit Helioklischograph, XtremeEngraving und Cellaxy. HQH Pro läuft ohne Bedienung im Hintergrund, indem es Nachbearbeitungen in einem automatischen Prozess durchführt. Dieser wird nach den Vorgaben aus



Hier Zugangsdaten eingeben und HQH Pro unverbindlich testen

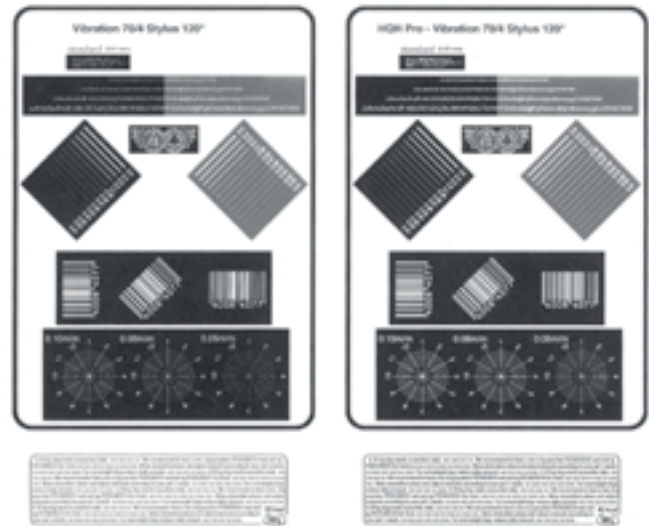


HELL

dem Jobticket standardisiert und ist damit jederzeit reproduzierbar. Das Besondere: Im Gegensatz zu gängigen Prepress-Werkzeugen beugt HQH Pro dem Effekt vor, dass sich Buchstaben und Konturen schließen. Mit dem Service HQH Pro on the cloud bietet HELL jetzt die Möglichkeit, sich unverbindlich von der Leistungsfähigkeit der neuen Software zu überzeugen.

Fordern Sie Ihre Zugangsdaten an unter:

info@hqhonthecloud.com



HQH Pro verbessert die Lesbarkeit und das Erscheinungsbild feiner Texte und graphischer Elemente



HELL

WARUM GRAVIERKOPF WARTUNG?

HELL bietet einen umfassenden Kundensupport, um die höchstmögliche Verfügbarkeit seiner Hochleistungsgraviersysteme sicherzustellen

HelioSprint-Hochleistungsgraviersystemen wird Außerordentliches abverlangt. Zur Sicherstellung einer gleichbleibend hohen Gravierqualität ist es daher unerlässlich, das Graviersystem in regelmäßigen Abständen zu warten.

Die Herausforderung: Geschwindigkeit, Präzision, Wiederholgenauigkeit

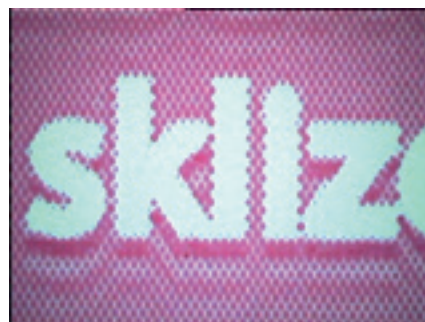
HelioSprint-Hochleistungsgraviersystemen wird Außerordentliches abverlangt: Sie gravieren 8.000 bzw. 12.000 Näpfchen pro Sekunde mit einer Tiefe bis zu 70 µm bei einer geforderten Genauigkeit von 1 µm! Die Wiederholgenauigkeit ist dabei nicht nur für jeden einzelnen Nutzen auf dem Zylinder einzuhalten, sondern soll auch nach der Gravur von mehr als 10.000 Zylindern immer wieder erreicht werden!

Das ideale Graviersystem gibt es nicht

Ein ideales Graviersystem würde ein Bildsignal, z. B. das Rechtecksignal eines Schwarz-/Weißübergangs, 1:1 in eine mechanische Bewegung übertragen. Fehlerbilder wie Prellen, Nachziehen oder thermische Drift würden nicht auftreten. In der Praxis gibt es aber kein ideales Graviersystem. Die Eigenschaften von Werkstoffen, magnetische Effekte wie die Hysterese, aber auch unvermeidliche Fertigungstoleranzen



Fehlerbild auf der Zylinderoberfläche: Prellen



Fehlerbild im Druck: Prellen



HELL

führen in der Praxis immer zu Abweichungen vom idealen Übertragungsverhalten.

Fehlerkompensation mittels Fingerprint

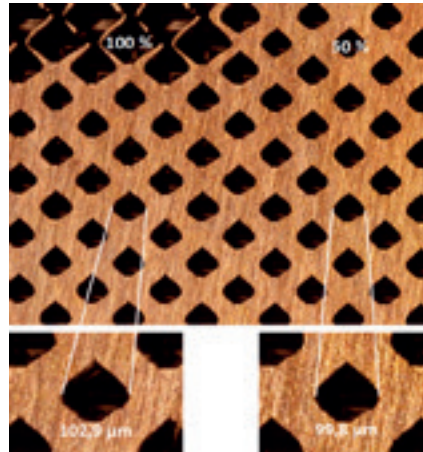
HELL hat einen Abgleichvorgang entwickelt, der die Abweichungen vom Ideal mittels digitaler Signalbearbeitung kompensiert. Dazu wird die Charakteristik des Graversystems mittels einer Vielzahl von Messungen aufgenommen und ein sogenannter Fingerprint ermittelt. Der Fingerprint wird in einem Speicherbaustein im Graversystem hinterlegt. Vor jeder Gravur wird der Fingerprint ausgelesen und digitalen Signalprozessoren in der Graviermaschine zugeführt. Die Prozessoren berechnen während der laufenden Gravur auf Basis des individuellen Fingerprints ein korrigiertes Bildsignal, das den Fehlerbildern (s. o.) des jeweiligen Graversystems entgegenwirkt.

Die Gefahren des Alltags ...

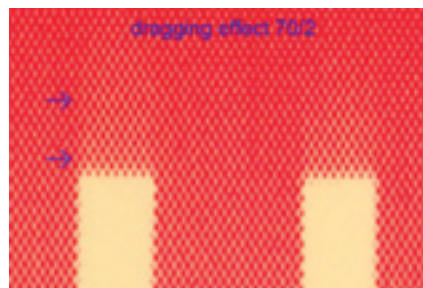
In der täglichen Produktion ist das Graversystem einer Reihe von Einflüssen ausgesetzt, die sein Übertragungsverhalten negativ verändern können. Unsachgemäßer Umgang, wie hartes Absetzen, Beschädigungen, Verschmutzungen, Kühlprobleme, aber auch Alterungsprozesse führen dazu, dass sich die Charakteristik des Graversystems verändert. Auch die Verwendung nicht zertifizierter Gravierstichel kann zu diesem Effekt führen!

... und was HELL dagegen unternimmt

Zur Sicherstellung einer stets gleichbleibend hohen Gravierqualität ist es unerlässlich, das



Fehlerbild auf der Zylinderoberfläche: Nachziehen



Fehlerbild im Druck: Nachziehen

Graversystem in regelmäßigen Abständen zu warten, um es wieder in den Auslieferungszustand zu versetzen. Dazu wird das Graversystem zerlegt und gereinigt. Defekte oder verschlissene Teile werden ersetzt. Der Fingerprint wird erneuert. Zu wartende Systeme unterliegen dabei denselben Qualitätsprüfungen wie die Neuköpfe! Zum Abschluss der Wartung wird dann noch eine Gravur – auf Wunsch auch mit Kundenparametern – durchgeführt.



OHIO

ZWEI NEUE SPECTRUM FÜR INDIENS NR.1

Technomec setzt seit Jahren erfolgreich auf Graviermaschinen von OHIO

Die Technomec Roll Manufacturing Company in Ahmedabad ist der größte Hersteller von Tiefdruckzylindern in Indien. Spectrum-Graviermaschinen von OHIO sind dabei wichtige Begleiter auf dem Erfolgsweg der Inder. Grund genug, die Kapazität um zwei neue Maschinen mit neuester Technologie zu erweitern.

Im März besuchte OHIO-Produktexperte Kent Seibel das Technomec-Werk in Ahmedabad, um den Mitarbeitern in die erweiterten Funktionen der Spectrum-Maschinen neuester Generation, wie u. a. Hybrid Engraving, einzuführen. Dank des Hybrid-Engraving-Systems können sowohl Beschichtungswalzen mit großer Graviertiefe (115 µm) als auch Text mit Laserqualität produziert werden. Eine Tatsache, die vom indischen Unternehmen sehr geschätzt wird. Das 1989 gegründete Unternehmen beliefert als wich-



tigste indischer Hersteller führende Gravier- und Druckfirmen in ganz Indien und exportiert Zylinder in die ganze Welt. „Wir sind sehr zufrieden mit der hohen Qualität der OHIO-Graviermaschinen“, erklärte somit auch Amin Nehal, Geschäftsführer von Technomec. Und dass eine qualitativ hochwertige Schulung nicht nur aus trockener Arbeit bestehen muss, sondern auch sehr unbeschwert sein kann, beweisen dann auch eindrucksvoll die von Kent Seibel selbst geschossenen Fotos in Indien.



OHIO

GRAVIERABLÄUFE VON JEDEM ORT ÜBERPRÜFEN

Neues OHIO Dashboard kann man auch per Smartphone abrufen

Das OHIO Dashboard zur Überwachung von Graviermaschinen ist für Zylinderhersteller eine spannende Neuentwicklung zur besseren Verwaltung ihrer Produktion. Es liefert alle wichtigen Parameter auf einen Blick, auch von unterwegs.

Alle Produktionszahlen von OHIO-Graviermaschinen lassen sich jetzt zentral auf dem OHIO Dashboard einsehen. Der Clou dabei: Der Zugriff auf das übersichtliche Dashboard funktioniert von fast überall – ob von einem Desktop-Computer im Büro, mobil von einem Tablet oder sogar ganz handlich von einem Smartphone. Grundvoraussetzung ist lediglich, dass das jeweilige Gerät über einen aktuellen gängigen Webbrowser verfügt. Dann lassen sich die gerade im Einsatz befindlichen OHIO-Graviermaschinen ganz bequem auch von unterwegs aus überwachen.

Praktisch: Auf dem Dashboard kann jederzeit eine kompakte Zusammenfassung aller Gravierarbeiten eingeblendet werden, die im Verlauf des Vortages, der Vorwoche oder des Vormonats ausgeführt wurden. Dabei werden sogar alle Zylinder mit Fehlern angezeigt, sodass man Probleme augenblicklich lösen kann. Auch die Produktivität einzelner Graviermaschinen lässt sich schnell feststellen: In der Übersicht sieht



man z. B. prozentual angegeben, wie lange eine Graviermaschine bereits in Betrieb ist. Tägliche Berichte können übrigens auch automatisch per E Mail geschickt werden. Somit ist das OHIO Dashboard ein sehr hilfreicher Begleiter bei der Überwachung von Gravieranlagen.

Weitere Informationen finden Sie auf www.ohiigt.com.



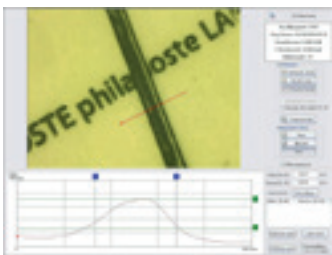
SCHEPERS

ECHTE MEHRSTRAHLTECHNIK FÜR DIGILAS DIRECT

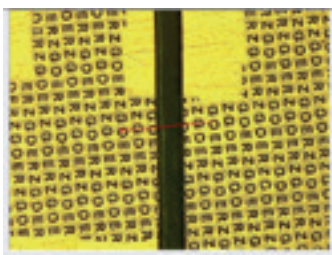
Schepers präsentiert einige spannende Neu- und Weiterentwicklungen



Ein Überlauf und fertig: Wenn es um effektive Lasergravur von Tiefdruckzylindern geht, ist dies neben exzellenter Gravurqualität auch bei feinen Rastern und hoher Produktivität ein häufiger Kundenwunsch bei Schepers. Die Umsetzung dieses Wunsches ist aber nur eine der neuen, vielversprechenden Entwicklungen, die der Tiefdruck-Laseranlagenhersteller mit der neuesten Version seines Digilas Direct dem Markt präsentiert.



Eine Herausforderung der Schepers-Entwicklungsabteilungen besteht darin, die ständig steigenden verfügbaren Laserleistungen in Produktivität umzusetzen. Die Kunst dabei ist es, diese hohen Leistungen so auf die Zylinder zu übertragen, dass sehr gute Strukturqualitäten erreicht werden. Es hat sich gezeigt, dass höhere Laserleistungen alleine zwar den Abtrag erhöhen, dies jedoch zulasten der Gravurergebnisse geht.



Schepers' Entwicklungsingenieure liefern mit dem neuen Strahlführungskonzept des Digilas nun eine beachtenswerte Lösung, mit der eine optimale Leistungsverteilung auf der Zylinderoberfläche erzeugt wird – echte Mehrstrahltechnik eben. Damit ist es möglich, selbst feine Strukturen mit hohen Leistungen bei optimaler Qualität zu gravieren. Die Maschinensteuerung Digilas Full Control ist bereits für Mehrstrahltechnik einsetzbar; sie wird nun um eine neue Gravursoft- und Hardware, die TIFF-Bilddaten bis zu 16 Bit verarbeiten kann, erweitert. Es stehen unterschiedliche Laserquellen zur Verfügung, die mit einem neuen Strahlmanagement-System und mit neuen Hochleistungsoptiken betrieben werden. Somit kann der Digilas optimal für das gewünschte Gravurresultat des Kunden konfiguriert werden. Zudem überzeugt



Beispiele von Mikrotexen und -strukturen



SCHEPERS

Schepers mit einem neuen schmalen Doppelfokuskopf und einer neuen Direktantriebstechnik mit sehr hoher Positioniergenauigkeit.

In der Tat: Mit diesen neuen und weiterentwickelten Technologien kann der Digilas Direct von feinsten Mikrotextrn und Mikrostrukturen über Standard-, Tief- und Sicherheitsdruckapplikationen bis hin zu drei Millimeter tiefen, absolut stufenlosen 3-D-Gravuren alles abdecken. Schepers lädt Interessierte ein, sich jederzeit bei einer Testgravur von der Qualität und der Geschwindigkeit des Digilas Direct für Tiefdruck, Prägedruck oder weitere Anwendungen zu überzeugen.



K.WALTER

CHROMTRIOXID – WIE GEHT ES WEITER?

News und Status zur REACH Autorisierung von CrO₃ durch die EU

Die Autorisierung von CrO₃ ist zurzeit ein immens wichtiges Thema für die Tiefdruckindustrie. Unter maßgeblicher Mitarbeit von dem Heliograph-Unternehmen K.Walter und auch der ERA (European Rotogravure Association) treiben führende europäische Unternehmen diesen Prozess bei der EU voran. Hier der aktuelle Stand.

Zusammen mit den EU-Mitgliedstaaten beschäftigt sich die EU-Kommission nach wie vor intensiv mit der Autorisierung von CrO₃ für den Bereich Tiefdruckzylinderherstellung (einige andere Anwendungen für spezielle und individuelle Nutzungen sind bereits erfolgreich verabschiedet). Die nächsten Entscheidungen für den Tiefdruck in der Gruppe Functional Chrome sind für Juni 2017 geplant. Ob bis dahin tatsächlich etwas beschlossen wird, ist allerdings nicht sicher. Wenn nicht, könnte die Autorisierungsentscheidung erst nach Ablauf der Frist zur CrO₃-Verwendung (Sunset Date) am 21. September 2017 bekannt gegeben werden.

Für alle nachgeschalteten Anwender, die direkt oder indirekt von den sieben Antragstellern und ihren Distributoren wie z. B. K.Walter beliefert werden, würde sich aber zunächst einmal nichts ändern. Sie könnten die Nutzung bis zur endgültigen Entscheidung der EU-Kommission fort-

setzen; die weitere Verwendung von CrO₃ für K.Walter-Kunden ist damit sichergestellt.

Ist die Autorisierung final bewilligt, müssen nachgeschaltete Anwender wie auch K.Walter-Kunden ihre Nutzung von Chromtrioxid der ECHA melden. Das muss innerhalb von drei Monaten ab dem Zeitpunkt geschehen, an dem die Unternehmen eine CrO₃-Lieferung mit neuem Sicherheitsdatenblatt inklusive Autorisierungsnummer erhalten. Dabei muss das Unternehmen unbedingt die Bedingungen einhalten, die Teil des Autorisierungsdokuments sein werden.

Um diesbezüglich Handlungssicherheit herzustellen, werden K.Walter und die ERA für alle Anwender im Tiefdruck eine detaillierte Anleitung, die die Vorgänge und einzuhaltenden Vorschriften genauestens beschreibt, erstellen.



DAETWYLER

POLIEREN AUF NEUEM NIVEAU

Neuentwickeltes HelioMicrofinishing-Band von Daetwyler Graphics überzeugt

Mit dem neuen HelioMicrofinishing-Band zum Polieren von Zylinderoberflächen präsentiert Daetwyler Graphics eine Produktentwicklung, die präzise auf die haus-eigenen Poliermaschinen abgestimmt ist. Zudem wartet das neue Band mit einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis auf.

Im Vergleich zu den Marktstandards überzeugt das neue HelioMicrofinishing-Band mit verbesserten Resultaten beim exakten Polieren der Zylinderoberflächen, insbesondere hinsichtlich Homogenität und Handhabung. Die Ingenieure von Daetwyler Graphics erreichen dies durch eine extrem optimierte Selektion der Körner. Dafür verantwortlich ist zudem eine präzise Bandführung, die durch eine optimal abgestimmte Konstruktion möglich wird. Für die Verwendung der neuen Heliograph Polierbänder sind keine oder nur geringe Programmanpassungen erforderlich. Auch nach langer Standzeit bieten sie eine hohe Prozesssicherheit. Der User erkennt sie auf den ersten Blick an einem aufgedruckten Label auf Band, Verpackung und Etikett. Spezialisten von Daetwyler beantworten gerne weitere Fragen zu dem neuen HelioMicrofinishing Band vor Ort und erstellen auf Wunsch ablaufoptimierte Polierprogramme.





DAETWYLER

HelioMicrofinishing			Microfinishing-Film (3M)	
<u>Artikel</u>	<u>Produkt</u>	<u>Verpackung</u>	<u>Artikel</u>	<u>Produkt</u>
601060	<u>HelioMicrofinishing</u> 9µ 100mm 50m	4 Rolle/Box	087638 600172	<u>Microfinishing-Film</u> 9µ 272L 100mm 50m <u>Microfinishing-Film</u> 9µ 262L 100mm 50m
601061	<u>HelioMicrofinishing</u> 15µ 100mm 50m	4 Rolle/Box	087637 214279	<u>Microfinishing-Film</u> 15µ 272L 100mm 50m <u>Microfinishing-Film</u> 15µ 262L 100mm 50m
601062	<u>HelioMicrofinishing</u> 20µ 100mm 50m	4 Rolle/Box	087636 600210	<u>Microfinishing-Film</u> 20µ 272L 100mm 50m <u>Microfinishing-Film</u> 20µ 262L 100mm 50m
601063	<u>HelioMicrofinishing</u> 30µ 100mm 50m	4 Rolle/Box	087634 600225	<u>Microfinishing-Film</u> 30µ 272L 100mm 50m <u>Microfinishing-Film</u> 30µ 262L 100mm 50m
601064	<u>HelioMicrofinishing</u> 40µ 100mm 50m	4 Rolle/Box	087635 600229	<u>Microfinishing-Film</u> 40µ 272L 100mm 50m <u>Microfinishing-Film</u> 40µ 262L 100mm 50m
601065	<u>HelioMicrofinishing</u> 9µ 200mm 50m	2 Rolle/Box	109774 600475	<u>Microfinishing-Film</u> 9µ 272L 200mm 50m <u>Microfinishing-Film</u> 9µ 262L 200mm 50m
601066	<u>HelioMicrofinishing</u> 15µ 200mm 50m	2 Rolle/Box	109776 214280	<u>Microfinishing-Film</u> 15µ 272L 200mm 50m <u>Microfinishing-Film</u> 15µ 262L 200mm 50m
601067	<u>HelioMicrofinishing</u> 20µ 200mm 50m	2 Rolle/Box	129821 600227	<u>Microfinishing-Film</u> 20µ 272L 200mm 50m <u>Microfinishing-Film</u> 20µ 262L 200mm 50m
601068	<u>HelioMicrofinishing</u> 30µ 200mm 50m	2 Rolle/Box	109778 600228	<u>Microfinishing-Film</u> 30µ 272L 200mm 50m <u>Microfinishing-Film</u> 30µ 262L 200mm 50m
601069	<u>HelioMicrofinishing</u> 40µ 200mm 50m	2 Rolle/Box	109780 600419	<u>Microfinishing-Film</u> 40µ 272L 200mm 50m <u>Microfinishing-Film</u> 40µ 262L 200mm 50m

Übersicht HelioMicrofinishing-Bänder zu den korrespondierenden Microfinishing-Filmen von 3M

5 GUTE GRÜNDE FÜR EIN NEWSLETTER-ABONNEMENT

Aktuell: Erhalten Sie regelmäßig die neuesten Informationen über Produkte und Leistungen der Unternehmen der Heliograph Holding.

Umfassend: Gewinnen Sie Einblick in die aktuelle Entwicklung aller Unternehmen der Heliograph Holding.

Modern: Lesen Sie alle News in übersichtlicher, klarer Darstellung und zeitgemäßer Aufmachung.

Schnell: Kommen Sie sofort zum Inhalt, ohne lange Downloads oder umständliches Handling von Dateien.

Einfach: Registrieren Sie sich einfach und schnell.



heliograph
HOLDING



ÜBER HELIOSCOPE

Immer am Puls der Zeit. Unter diesem Motto informieren wir Sie über aktuelle Entwicklungen, Produkte und Leistungen der Unternehmen der Heliograph Holding. Praxisbezogen, kundenorientiert und immer lohnenswert.

KONTAKT

Heliograph Holding GmbH
Konrad-Zuse-Bogen 18
D-82152 Krailling
Tel.: +49 (0)89 78596-0
Fax: +49 (0)89 78596-173
www.heliograph-holding.net
info@heliograph-holding.net